



automatische Beschickung mit Vereinzelungsfunktion, individuelle Ausführung dank modularen Erweiterungen
chargement automatique avec fonction de séparation, conception individuelle grâce aux extensions modulaires
automatic feeding with separating function, customized design thanks to modular extension options



Riemenbatterie zur Bauteilförderung - 4-seitiger Antrieb, Messung und Klemmung ohne Umgreifen
batterie à bandes pour le transport des composants – motorisation sur 4 côtés, mesure et serrage sans cerclage
belt battery for component conveyance - 4-sided drive, measurement and clamping without changing the grip



immer optimaler Abstand von Bearbeitung zu Bauteilklemmung dank verfahrbaren Förderbereichen
une distance toujours optimale de l'usinage aux dispositifs de serrage du composant grâce aux zones de convoyage pouvant être déplacées
always optimal distance of machining to component clamping thanks to moveable conveyor areas



Effizienz dank 2-Kanal-Steuerung - eine Spindel arbeitet, die zweite Spindel wechselt das Werkzeug
efficacité grâce à la commande à 2 canaux – un mandrin travaille, le deuxième mandrin change d'outil
efficiency thanks to 2-channel control unit – one spindle is working, while the second spindle changes the tool
Spezial-Features: Makro-Programmierungen ab CAD, Verwaltungsprogramme, Paketbearbeitungen, ...
fonctionnalité spéciale : Programmations macro à partir du système CAD, programmes de gestion, traitement par paquets, ...
special features: Macro programming from CAD, management programs, bundle processing, ...



EFFIZIENZ
• automatische Ein-/Ausförderung
• 4-seitiges Spannen der Bauteile
• Stab- und Produktionsoptimierung

DIMENSIONEN
Stab- und Plattenbearbeitungen
• Anlage individuell nach Anforderungen konfigurierbar, z.B.:
– 1300 x 400 mm (TW-Agil 1300/400)
– 3000 x 500 mm (TW-Agil G 3000/500)
– 2000 x 800 mm (TW-Agil HG 2000/800)
– ...
• Länge unbeschränkt

DIMENSIONS
Bar and plate machining
• Plant individually configurable according to requirements, e.g.:
– 1300 x 400 mm (TW-Agil 1300/400)
– 3000 x 500 mm (TW-Agil G 3000/500)
– 2000 x 800 mm (TW-Agil HG 2000/800)
– ...
• Length unlimited

Das Abbundcenter

Sollen vor allem gerade, eher grössere Bauteile und/oder Bauteile mit komplexen Bearbeitungen effizient auf die Maschine gebracht und gefertigt werden? Dann ist die TW-Agil die richtige Lösung. Zwei Spindeln – eine von oben und eine von unten – sorgen für eine effiziente, allseitige Bearbeitung des Bauteils.

ROBOTER-TECHNOLOGIE

- 6-seitige Bearbeitungen mit zwei Spindeln
- freie Werkzeugwahl aus Werkzeugwechsler

TECHNOLOGIE ROBOTISÉE

- usinage sur 6 côtés avec deux broches
- sélection libre des outils provenant du changeur d'outils

Le centre d'usinage

S'il est prévu d'amener sur la machine et/ou de fabriquer essentiellement des composants rectilignes plutôt importants et/ou avec des usinages complexes, la bonne solution est alors une TW-Agil. Deux broches – l'une par le haut et l'autre par le bas – assurent un usinage efficace du composant sur tous les côtés.

ROBOT TECHNOLOGY

- 6-sided machining with two spindles
- free tool selection from tool changer

The processing center

Do you plan to work primarily with large components and / or carry out complex machining and manufacturing efficiently on the machine? Then a TW-Agil is the right solution for you. Two spindles – one from the top and one from the bottom – guarantee efficient machining of all sides of the component.

ROBOT TECHNOLOGY

- 6-sided machining with two spindles
- free tool selection from tool changer

EFFICIENCY

- automatic feed and discharge
- 4-sided clamping of components
- optimising of production and rods

DIMENSIONS

- Bar and plate machining
- Plant individually configurable according to requirements, e.g.:
 - 1300 x 400 mm (TW-Agil 1300/400)
 - 3000 x 500 mm (TW-Agil G 3000/500)
 - 2000 x 800 mm (TW-Agil HG 2000/800)
 - ...
 - Length unlimited



TW-Agil

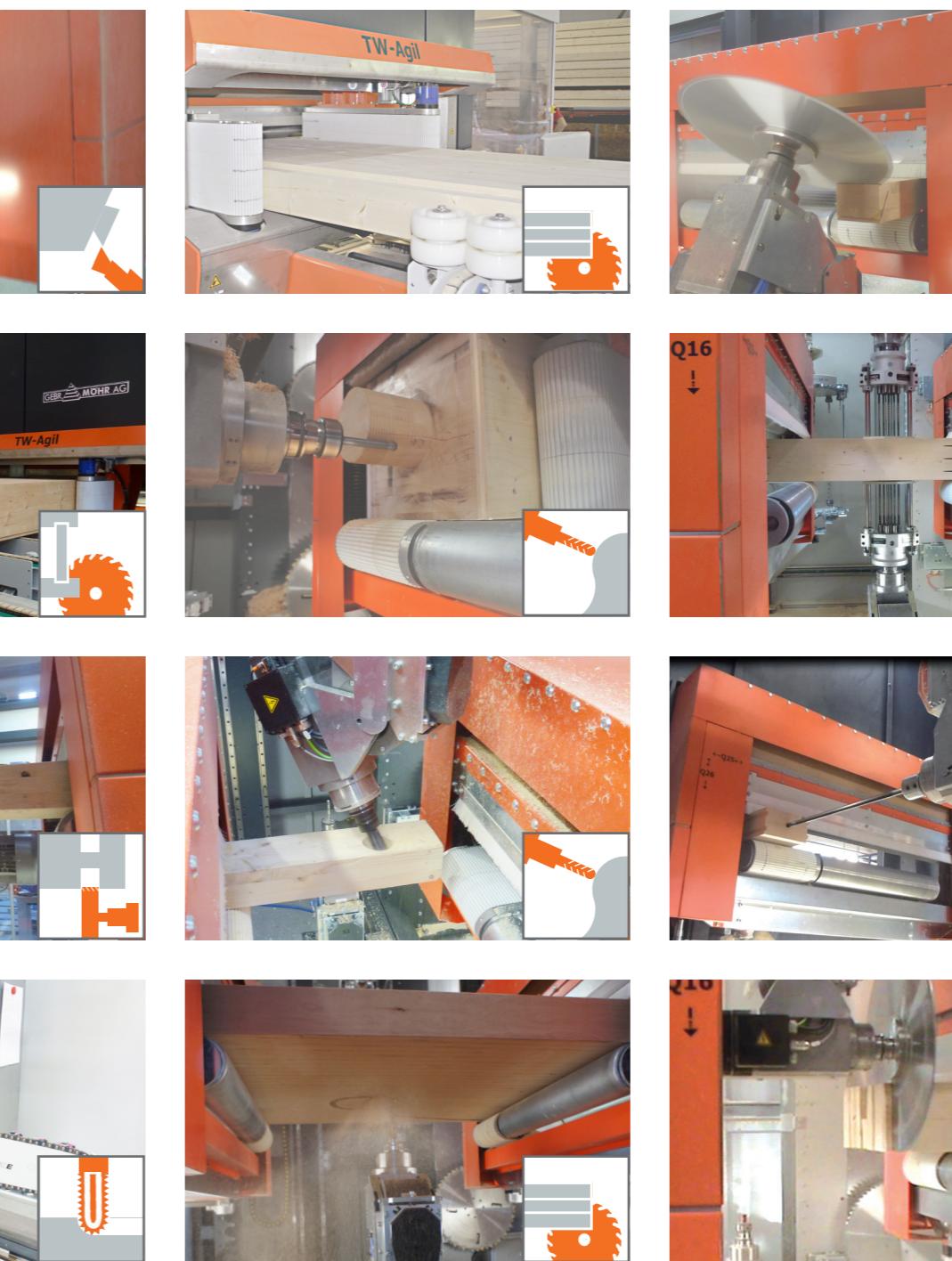
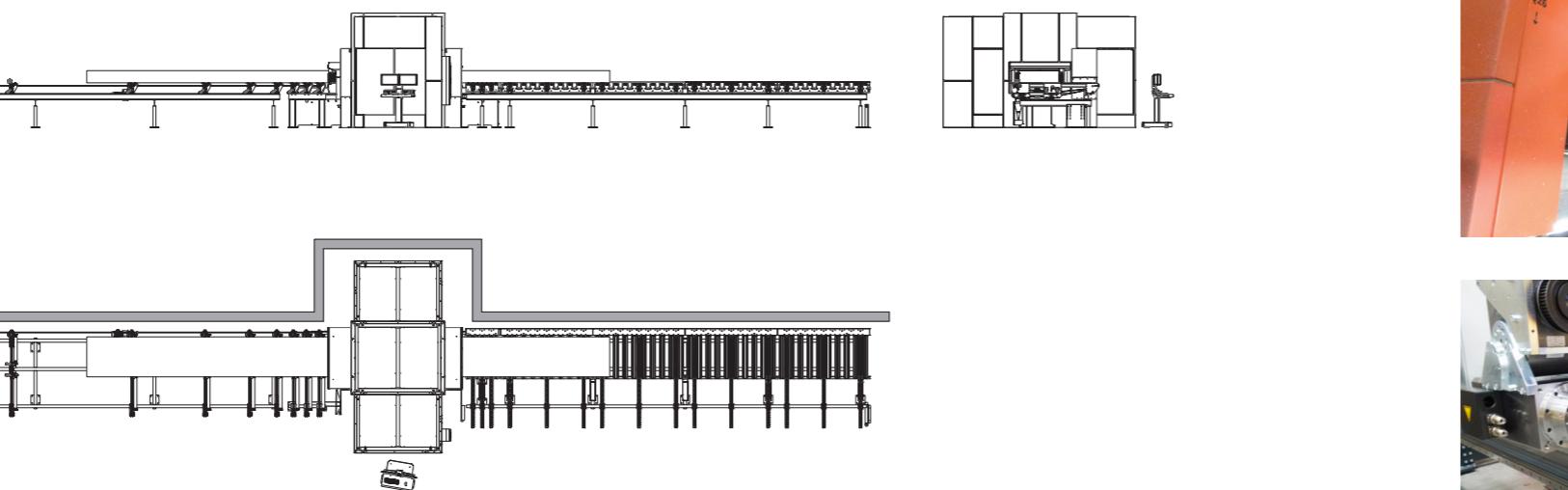
Zwei 5-Achs-Aggregate ermöglichen volumängliche, sechseitige Bearbeitungen. Die Förderbatterien transportieren die Bauteile schnell und schlupffrei durch den Bearbeitungsbereich.

Bearbeitungen von grossdimensionierten Bauteilen bis hin zum konventionellen Stababbund werden auf der TW-Agil effizient, exakt und mit einer hohen Flexibilität realisiert.

Deux modules à 5 axes permettent un usinage de tout le pourtour sur six côtés. Les batteries de convoyage transportent les composants rapidement et sans patiner à travers la zone d'usinage.

Les usinages de composants de grande taille jusqu'à l'usinage de barres conventionnelles sont réalisés de façon efficace, précise et avec une grande flexibilité sur l'appareil TW-Agil.

Two 5-axis units allow for complete, six-sided machining. The conveyor batteries transport the components fast and slip-free through the machining area. Machining of components with large dimensions through to conventional rod joining is implemented efficiently, accurately and with a high flexibility on the TW-Agil.



- Konventioneller Abbund
• Usinage conventionnel
• Conventional joinery
- Plattenbearbeitung / CLT
• Usinage panneaux / CLT
• Panel machining / CLT
- Kastenelemente
• Caissons
• Boxes
- BSH-Elemente
• Éléments en lamellé-collé
• Glued laminated elements
- Paketbearbeitung
• Traitement par paquets
• Bundle machining
- BSB-Bearbeitung
• Usinage du BSB
• Machining of BSB
- Blockbau
• Construction chalet
• Block house system
- Fräsen (5-achsig)
• Fraisage (sur 5 axes)
• Milling (5 axes)
- Bohren (optional mit Durchblas-Funktion)
• Perçage (en option avec fonction de soufflage)
• Drilling (optional with blow-through function)
- Schlitzen
• Entailler
• Slotting
- Konturen
• Contours
• Contour-milling
- Messen
• Mesurer
• Measuring
- Markieren
• Marquer
• Marking