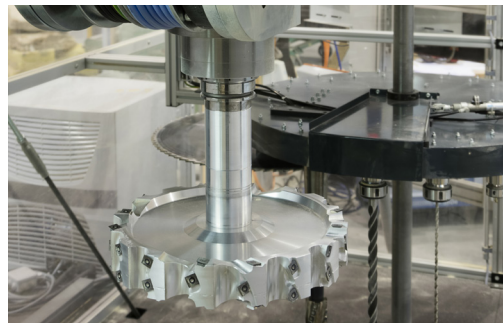
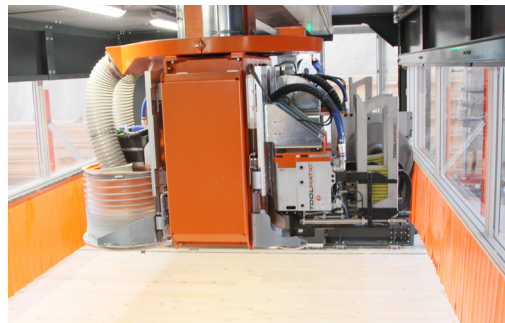


TW-Mill E



Schweizer Qualität - hochwertige Komponenten und individuelle Ausführung der Anlage dank modularem Aufbau

qualité suisse – composants haut de gamme et adaptation individuelle de l'installation grâce à une conception modulaire

swiss quality – high-quality components and individual implementation of the system, thanks to its modular design

E-Modul bietet Platz für bis zu 8 Spezialaggregate (z.B. Nagel-, Klammer und Fräsaggregate, ...)

le module E offre de la place pour jusqu'à 8 unités spéciales (p. ex. unités de clouage, d'agrafage et de fraisage)

E-module offers space for up to 8 special units (e.g. nailing-, stapling and milling units, ...)

E-Modul inkl. zusätzlicher, punktueller Absaugung, Tastfunktion und freier Positionierung (Rotation um Z-Achse)

module E avec aspiration ponctuelle supplémentaire, fonction de palpée et positionnement libre (rotation autour de l'axe Z)

E-module including additional, selective extraction, touch function and free positioning (rotation around the Z-Axis)

5-Achs-Spindel (29 kW, 14'500 1/min) mit Werkzeugwechsler und Sägeblatt bis 800 mm

broche à 5 axes (29 kW, 14'500 1/min) avec changeur d'outils et lame de scie jusqu'à 800 mm

5-axis spindle (29 kW, 14'500 rpm) tool-changer and saw blades up to 800 mm

verschiedene Tischlösungen möglich, grosser Durchlass (4000 mm) mit Tischbreite von 3800 mm (oder mehr)

différentes solutions de table possibles, passage de 4000 mm avec une largeur de table de 3800 mm (ou plus)

various table solutions possible, large through passage (4000 mm) with table width of 3800 mm (or more)

Der Elementbau-Roboter

Von aussen ist eine TW-Mill E kaum von einer TW-Mill M zu unterscheiden. Der Grund ist simpel - Die TW-Mill E ist eine TW-Mill M mit einem E-Modul. Somit verfügt diese Variante über ein 5-Achs-Spindelaggregat und ein 4-Achs-Aggregat mit Platz für Nagel-, Klammer-, Pressnagel-, Schraub- und Leimaggregate sowie zusätzliche Säge- und Fräsaggregate mit punktueller Absaugung. Also alles, was es für die Bearbeitung im modernen Elementbau braucht.

Le robot à portique pour l'ossature bois

Vu de l'extérieur, presque rien ne distingue la TW-Mill E de la TW-Mill M. La raison est simple: la TW-Mill E est une TW-Mill M dotée d'un module E. Cette variante est ainsi dotée d'une unité à broche à 5 axes et d'une unité à 4 axes, avec de la place réservée à des unités de cloutage, agrafage, chevillage à percussion, vissage et collage, mais aussi des unités supplémentaires de sciage et de fraisage avec dispositif d'aspiration ponctuelle. En somme, tout ce qui est nécessaire pour l'usinage en construction d'éléments moderne.

The robot for element constructions

From the outside, a TW-Mill E can hardly be distinguished from a TW-Mill M. The reason for this is simple – The TW-Mill E is a TW-Mill M with an E-module. This variant therefore has a 5-axis spindle unit and a 4-axis spindle unit offering space for nailing, clamping, pressure nailing, screwing and gluing units as well as additional sawing and milling units with local extraction. Which is everything that is needed for processing in modern element construction.

EINE ANLAGE

- Nageln, Schrauben, Klammern, Leimen, Abbinden, ...

SYSTEMVIELFALT

- Wand-, Decken- und Dachelemente, Freiformen, ...

FLEXIBILITÄT

- Bearbeitung von Rahmen, Platten, Bindern, Kasten, ...

UNE INSTALLATION

- clouer, visser, agraffer, coller, tailler ...

VARIÉTÉ DU SYSTÈME

- éléments de paroi, de plafond et de toiture, formes libres, ...

FLEXIBILITÉ

- usinage d'ossatures bois, de panneaux CLT, de fermes, de caissons, ...

ONE SYSTEM

- nailing, screwing, stapling, gluing, joining, ...

SYSTEM VARIETY

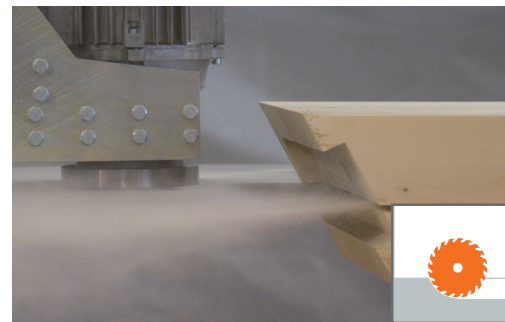
- wall, ceiling and roof elements, free shapes, ...

FLEXIBILITY

- machining of frames, plates, trusses, boxes, ...



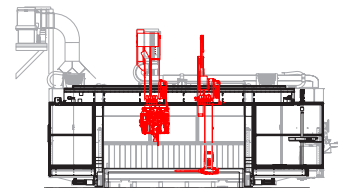
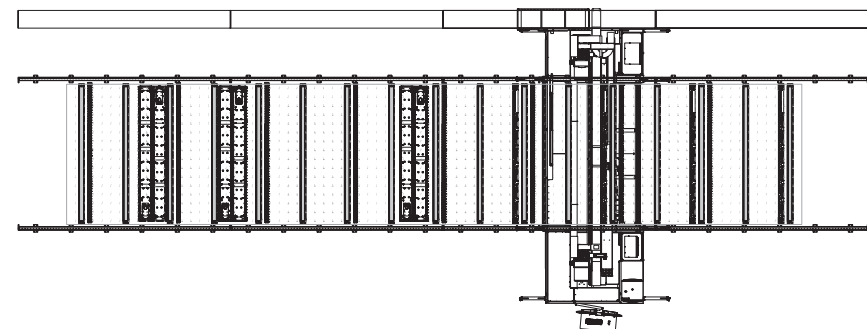
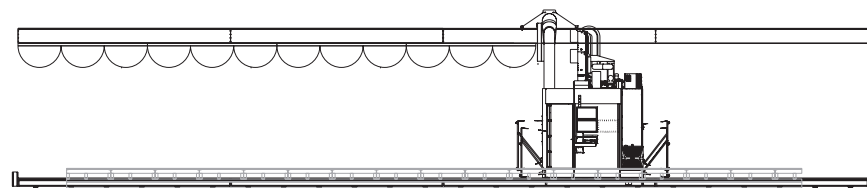
5-Achs-Spindel - broche à 5 axes - 5-axis spindle



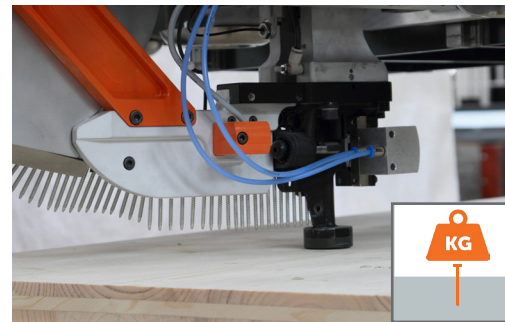
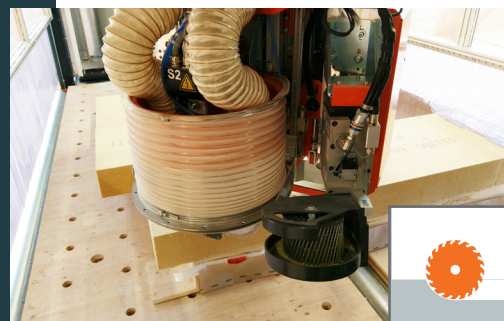
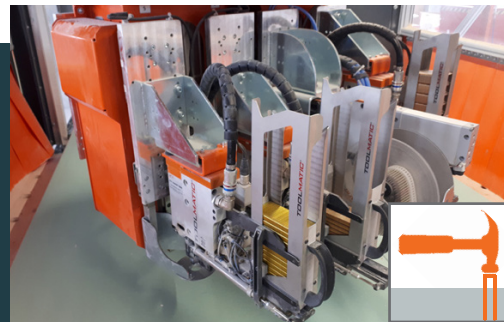
Die TW-Mill E ist konzipiert für die Bearbeitungen des Element- und Holzrahmenbaus. Kernstück ist das „E-Modul“, welches variabel verschiedene Nagel-, Klammer-, Schraub-, und Leimgeräte aufnimmt. Eine separate, leistungsstarke Spindel ermöglicht zudem vollständige Abbund-, und Platten- bis hin zu Freiformbearbeitungen. Die TW-Mill E ist eine Anlage für effiziente Standard- und flexible Spezialbearbeitungen.

Le TW-Mill E est destiné au traitement dans la construction d'éléments et de cadres en bois. Le «module E» qui accepte, de façon variable, différents appareils de clouage, d'agrafe, de vissage et de collage est au cœur du système. Un puissant mandrin séparé permet en outre un traitement complet d'assemblage, de plaques voire de formes libres. Le système TW-Mill E est une installation pour le traitement efficace d'éléments standard et spéciaux.

The TW-Mill E is designed for the machining of elements and timber frame construction. Centerpiece is the “E-Module”, which accommodates a variety of different nailing-, stapling-, screwing- and gluing units. In addition, a separate, powerful spindle enables the complete joinery of timber frames and boards through to free form machining. The TW-Mill E is a system for efficient standard and flexible custom machining operations.



E-Modul - E-module - E-module



- Nageln
- Clouer
- Nailing
- Klammer
- Agrafes
- Stapling
- Pressnagelung
- Clouage à pression
- Press nailing
- Schrauben
- Visser
- Screwing
- Leimen
- Coller
- Gluing
- Markieren
- Marquer
- Marking
- Sägen
- Scier
- Sawing
- Fräsen (5-achsig)
- Fraiser (sur 5 axes)
- Milling (5-axis)
- Bohren (optional mit Durchblas-Funktion)
- Perçage (en option avec fonction de soufflage)
- Drilling (optional with blow-through function)
- Schlitzzen
- Entailler
- Slitting
- Bürsten / Schleifen
- Brosser / Poncer
- Brushing / Sanding
- Scannen / Messen
- Scanner / Mesurer
- Scanning / Measuring
- Pressen
- Presser
- Pressing