



# TW-Mill C



Die automatische Beschickung und Ausförderung vereinfacht und beschleunigt den Arbeitsprozess.

Le chargement et le déchargement automatiques, simplifient et accélèrent le processus de travail.

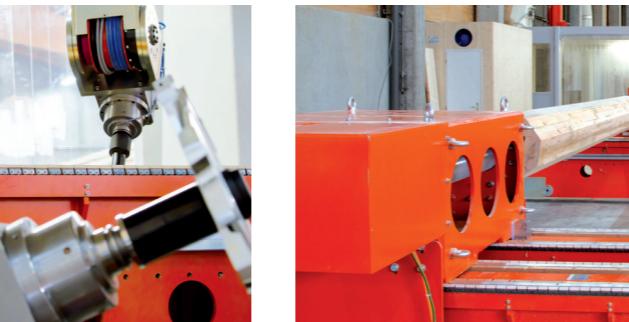
The automatic loading and unloading, simplifies and accelerates the work process.



Die Förderung und Positionierung der Bauteile erfolgt mittels Portalwagen.

Le transport et le positionnement des composants se effectuent au moyen de chariots à portique.

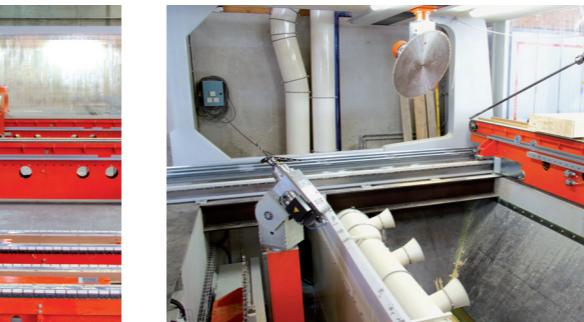
The conveying and positioning of the components is carried out by means of gantry carriages.



Durch die allseitige Bearbeitung der Bauteile wird eine höhere Genauigkeit und Effizienz in der Fertigung erreicht.

L'usinage des pièces sur toutes les faces permet d'obtenir une plus grande précision et une meilleure efficacité dans la fabrication.

Due to the machining of the components on all sides, higher accuracy and efficiency in production is achieved.



Es werden verschiedene Erweiterungsoptionen geboten, wie z. B. der Drehbank für gross dimensionierte Bauteile.

Plusieurs options d'extension sont proposées, comme le tour pour les pièces de grandes dimensions.

Various expansion options are offered, such as the lathe for large dimensioned components.



Das stehende Portal ermöglicht eine zentrale Entsorgung unterhalb der Bearbeitungszone.

Le portique vertical permet une évacuation centralisée en dessous de la zone de traitement.

The standing gantry allows centralized disposal below the processing zone.

## Der stationäre Portal-Roboter

Im Gegensatz zu der TW-Mill M wird die TW-Mill C nicht auf die Schienen gestellt. Sie steht fest auf dem Boden - die Entsorgung, die Absaugung und die Position des Bedieners sind fest an einem Platz. Die Bauteile werden mit Portalwagen - den TW-Carrier - durch die Bearbeitungszone der TW-Mill C transportiert. Ein- und Ausfördersysteme bieten einen sehr hohen Automatisierungsgrad. Dank der stationären Position kann auch eine sogenannten «Gruben-Spindel» installiert werden - sie bearbeitet das Bauteil von unten ...

## EFFIZIENZ

- automatische Ein- und Ausförderung
- einzeln programmierbare Wagen
- 6-seitige Bearbeitung
- zentrale Entsorgung

## FLEXIBILITÄT

- uneingeschränkte Formgebung dank offener Steuerung

## MODULARITÄT

- kunden- und produktspezifische Konfiguration

## Le robot à portique stationnaire

Contrairement à la TW-Mill M, la TW-Mill C ne repose pas sur des rails. Elle est fermement fixée au sol; l'évacuation, l'aspiration et la position de l'utilisateur restent inchangées. Les composants sont transportés au moyen d'un chariot portique - le TW-Carrier - à travers la zone d'usage de la TW-Mill C. Des systèmes de chargement et de déchargement permettent d'atteindre un niveau très élevé d'automatisation. Grâce à son caractère fixe, il est possible d'installer ce que l'on appelle une « broche à fosse » - elle usine le composant par le dessous...

## EFFICACITÉ

- chargement et déchargement automatiques
- chariots programmables
- 6-sided machining
- central disposal

## FLEXIBILITÉ

- mise en forme illimitée grâce à la commande ouverte

## MODULARITÉ

- configuration adaptée aux besoins du client et du produit

## The stationary portal robot

Unlike the TW-Mill M, the TW-Mill C does not run on rails. It is placed firmly on the ground - the disposal, the extraction and also the position of the operator are fixed. A portal carrier - the TW-Carrier - transports the components across the machining zone. Inward and outward conveyor systems offer a very high degree of automation. Thanks to the stationary position, also a so-called «pit spindle» can be installed, which machines the component from the bottom ...

## EFFICIENCY

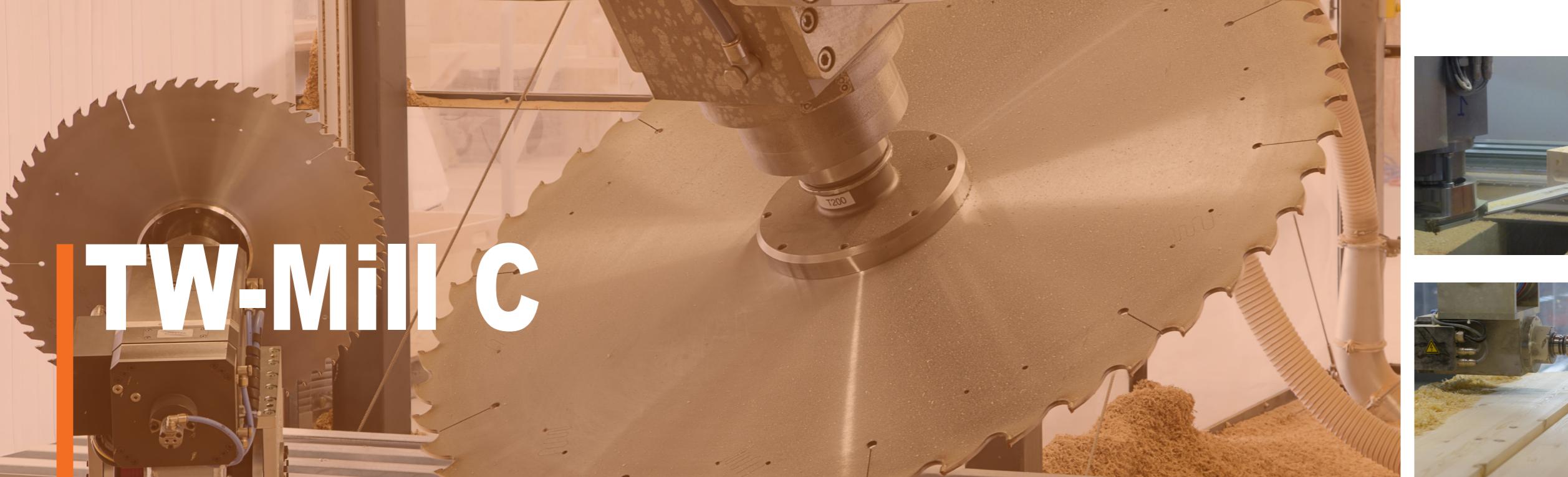
- automatic feed and discharge
- individually programmable cars
- 6-sided machining
- central disposal

## FLEXIBILITY

- unlimited design thanks to open-loop control

## MODULARITY

- customer- and product tailored configuration

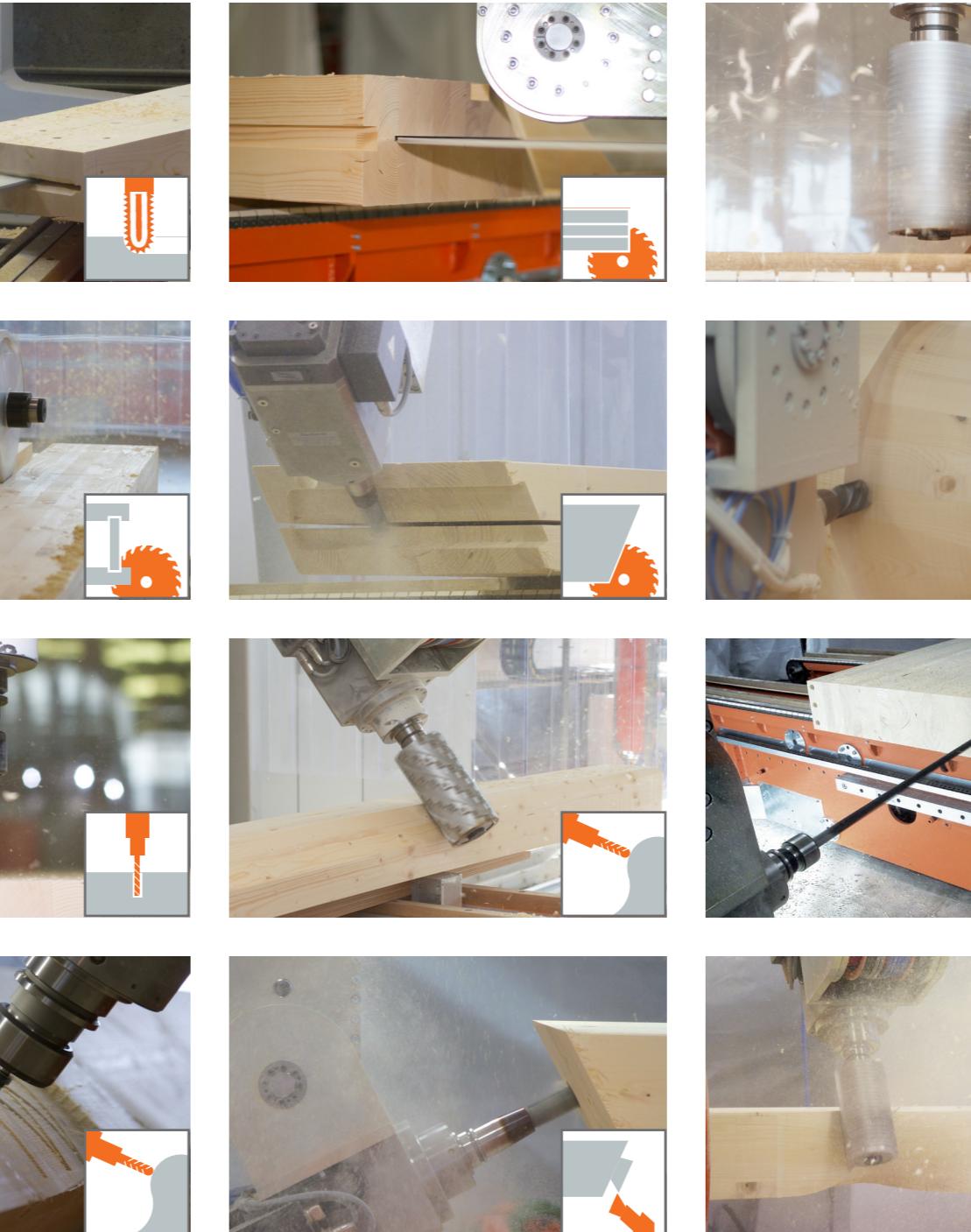
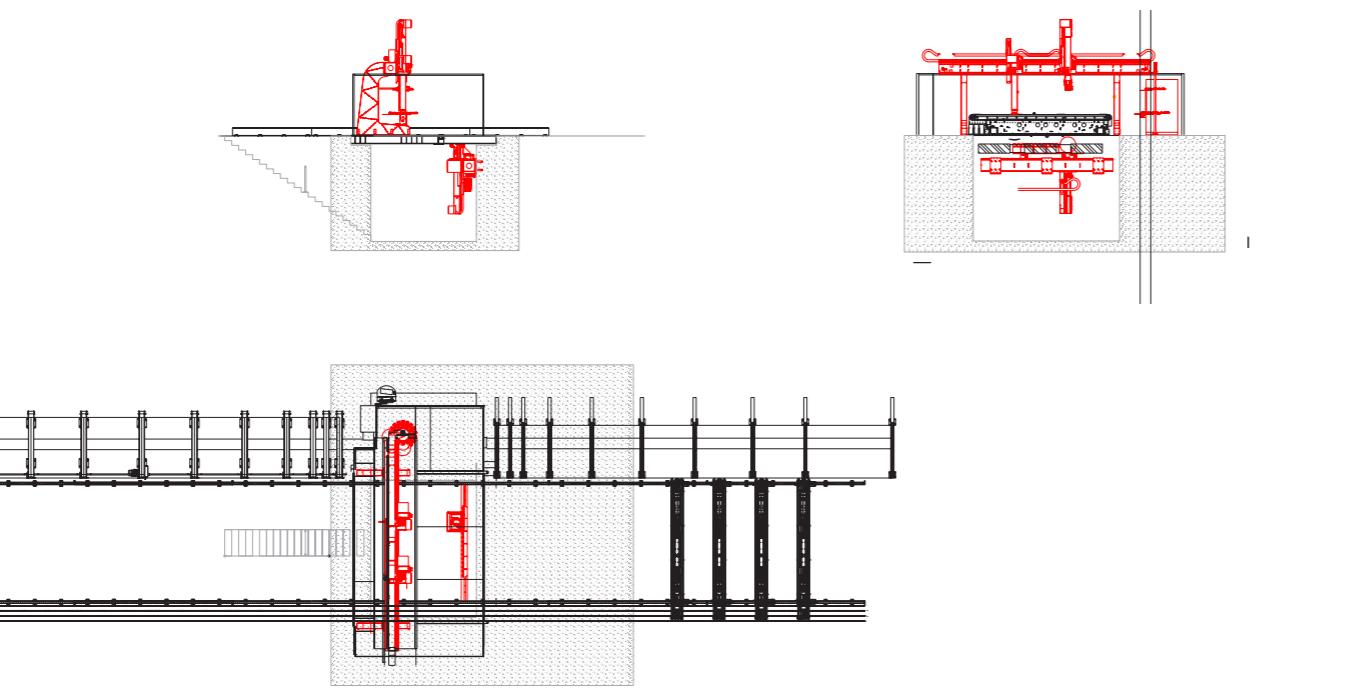


# TW-Mill C

Besondere Vorteile bieten die allseitige Bearbeitung und automatische Ein- und Ausförderung von Bauteilen bei der Ausbauversion TW-Mill C. Mit dem Entscheid für ein stationäres Portal kann zudem die Restholz/Staubentsorgung zentral gelöst werden.

L'usinage sur 6 faces ainsi que le réglage automatique du convoyage des pièces sur la version standard TW-Mill C vous offrent des avantages considérables. En choisissant le centre d'usinage stationnaire à portique, on élimine facilement le bois résiduel et les copeaux.

Special benefits provided by the machining at all sides and automatic transport in and out of components on the expansion version TW-Mill C. Through the decision in favor of a stationary portal, in addition the disposal of waste wood/dust can be resolved centrally.



- Konventioneller Abbund  
• Usinage conventionnel  
• Conventional joinery
- Plattenbearbeitung / CLT  
• Usinage panneaux / CLT  
• Panel machining / CLT
- Kastenelemente  
• Caissons  
• Boxes
- BSH-Elemente  
• Éléments en lamellé-collé  
• Glued laminated elements
- Paketbearbeitung  
• Traitement par paquets  
• Bundle machining
- BSB-Bearbeitung  
• Usinage du BSB  
• Machining of BSB
- Bürsten / Schleifen  
• Brosse / Poncer  
• Brushing / Sanding
- Fräsen (5-achsig)  
• Fraisage (sur 5 axes)  
• Milling (5 axes)
- Bohren (optional mit Durchblas-Funktion)  
• Perçage (en option avec fonction de soufflage)  
• Drilling (optional with blow-through function)
- Schlitten  
• Entailler  
• Slotting
- Konturen  
• Contours  
• Contour-milling
- Scannen / Messen  
• Scanner / Mesurer  
• Scanning / Measuring
- Markieren  
• Marquer  
• Marking