

TW-Mill M

Der mobile Portal-Roboter

Die TW-Mill wird bei dieser Variante auf Schienen gesetzt und ist nun mobil. Das Bauteil - egal von welcher Form und Aufbau wir reden - wird auf einen Bearbeitungstisch aufgelegt und die TW-Mill M verfährt auf der durch die Schiene definierten Bearbeitungslänge. Das Portal kann mit verschiedenen, modularen Komponenten kundenspezifisch konfiguriert werden.

Le robot à portique mobile

Dans cette variante, la TW-Mill est placée sur rails pour être mobile. Le composant – quelque soit sa forme et sa configuration – est placé sur une table d'usinage; la TW-Mill M se déplace le long du parcours d'usinage défini par les rails. Le portique peut être configuré en fonction des attentes du client au moyen de différents composants modulaires.

The mobile portal robot

In this variant, the TW-Mill is placed on a rail system for mobility. The component – irrespective of its shape and design – is placed on a machining table and the TW-Mill M moves across the machining length defined by the rail. Using several modular components, the portal can be configured to the customer's specifications.

EFFIZIENZ

- vielfältiger Werkzeugeinsatz in grossräumiger, freier Bearbeitungszone

EFFICACITÉ

- utilisation d'outils variés dans une vaste zone de traitement

EFFICIENCY

- versatile use of tools in spacious machining zone

FLEXIBILITÄT

- diverse, individuelle Tischlösungen möglich z.B. Tandembetrieb, Wendesystem TW-Flip, ...

FLEXIBILITÉ

- solutions de tables diverses et individuelles possibles p. ex. fonctionnement en tandem, système de retournement TW-Flip, ...

FLEXIBILITY

- diverse, customized table solutions can be implemented e.g. tandem operation, TW-Flip turning system, ...

MODULARITÄT

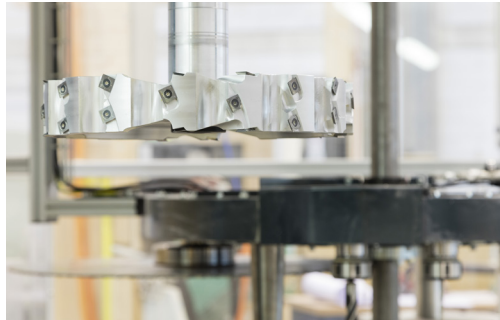
- Konfiguration auf Kunde und Produkt zugeschnitten

MODULARITÉ

- configuration adaptée en fonction des besoins du client et du produit

MODULARITY

- configuration tailored to customer and product



Ausstattung gemäss Kundenwunsch
configuration selon les souhaits du client
equipment according to customer request



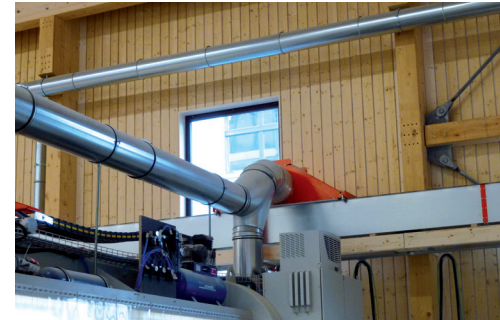
stabile Schienenanlage
convoyage stable sur rails
stable rail system



optional: Maschinentisch in Eigenregie
en option: table de travail autonome
optional: table on one's own initiative



individuelle Dimensionierung der Anlage
dimension individualisée de l'installation
individual dimensioning of the machine



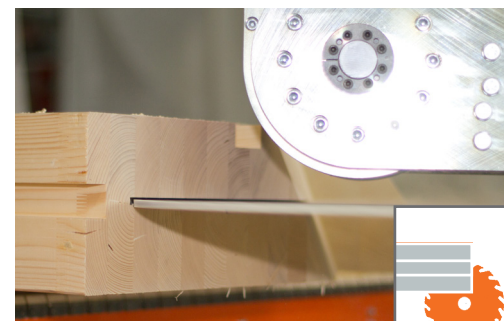
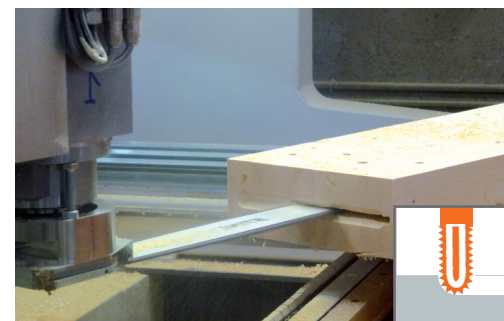
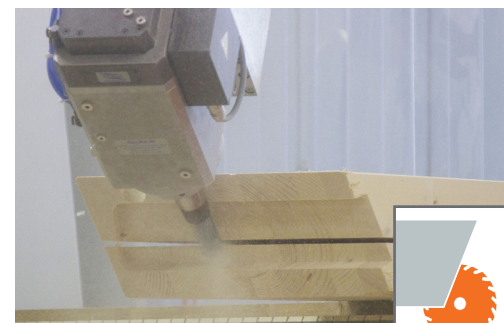
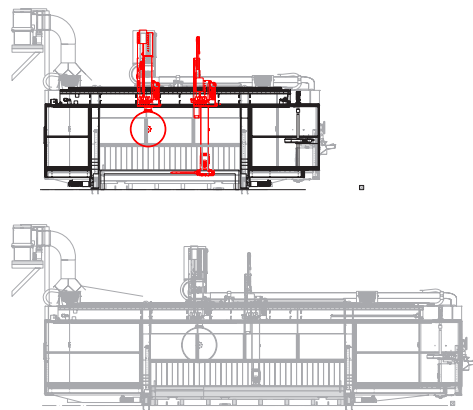
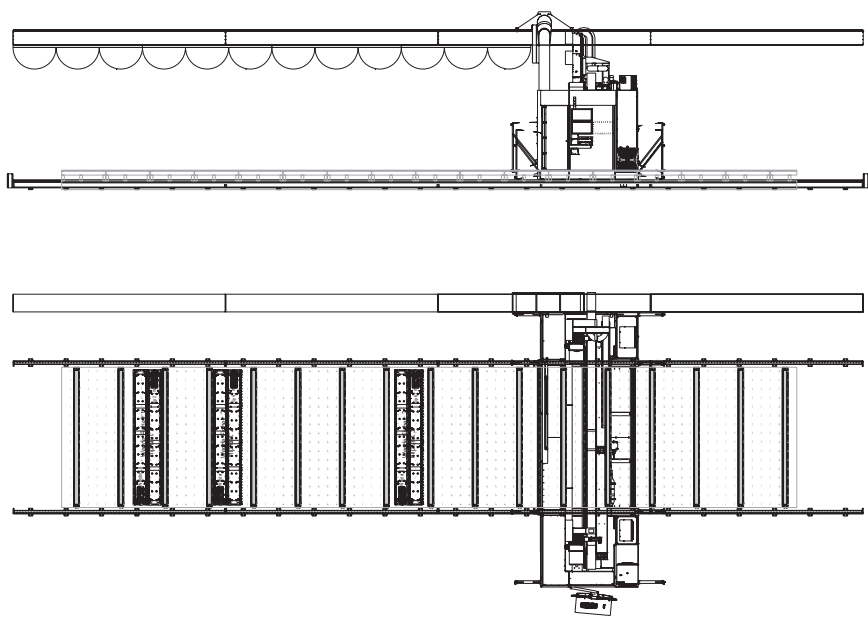
Schwebestaubentsorgung über Kanal
aspiration micropoussières par canaux
suspended dust disposal via duct



Die Ausbauversion TW-Mill M besticht durch ihre hohe Flexibilität, welche durch die offene Bearbeitungsfläche erreicht wird. Bauteile können auf der gesamten Länge des Maschinentisches – welcher optional aus Holz in Eigenregie erstellt werden kann – bearbeitet werden.

La version M du TW-Mill séduit par une grande flexibilité et accessibilité de surface ouverte de travail. En effet, les pièces de bois sont triées sur l'intégralité de la surface de travail (table optionnelle en bois massif) et sont usinées selon vos priorités de façon autonome et individuelle.

The expanded version TW-Mill M impresses through its high degree of flexibility, which is achieved through the open machining area. Components can be machined over the entire length of the machine table – which can be optionally be created from wood on your own initiative.



- Konventioneller Abbund
• Usinage conventionnel
• Conventional joinery
- Plattenbearbeitung / CLT
• Usinage panneaux / CLT
• Panel machining / CLT
- Kastenelemente
• Caissons
• Boxes
- BSH-Elemente
• Éléments en lamellé-collé
• Glued laminated elements
- Paketbearbeitung
• Traitement par paquets
• Bundle machining
- BSB-Bearbeitung
• Usinage du BSB
• Machining of BSB
- Bürsten / Schleifen
• Brosse / Poncer
• Brushing / Sanding
- Fräsen (5-achsig)
• Fraisage (sur 5 axes)
• Milling (5 axes)
- Bohren (optional mit Durchblas-Funktion)
• Percage (en option avec fonction de soufflage)
• Drilling (optional with blow-through function)
- Schlitzzen
• Entailler
• Slotting
- Konturen
• Contours
• Contour-milling
- Scannen / Messen
• Scanner / Mesurer
• Scanning / Measuring
- Markieren
• Marquer
• Marking