

SUR MESURE POUR CONTRECOLLÉ

Portique à robot pour usinage contrecollé flexible

Les dimensions, mais également la complexité des projets en panneaux contrecollés réalisés par Xlam Industrie SAS ont nettement augmenté ces dernières années. Grâce au portique à robot de type TW-Mill M de TechnoWood, le fabricant de contrecollé implanté dans le Jura français est depuis des années parfaitement équipé pour répondre aux exigences croissantes.

Avec la création de la filiale Xlam Industrie, la scierie Chauvin s'est lancée dans la fabrication de bois contrecollé et a ainsi augmenté la création de valeur de l'entreprise. La scierie – avec une production de bois de sciage d'environ 130 000 m³/jour – et le récent site de fabrication de contrecollé se trouvent à Mignovillard, au cœur du Jura français. Cette zone d'approvisionnement – réputée notamment pour la qualité des bois résineux d'altitude – sert aussi à l'entreprise de zone d'introduction de rondins, principalement de l'épicéa.



TechnoWood a installé chez Xlam Industrie un portique à robot équipé d'une broche à 5 axes, y compris système de changement d'outils et broche de sciage à 5 axes supplémentaire.

Usinages complexes compris

Depuis le lancement de la ligne de bois contrecollé en 2019, la production mais également la complexité des différents projets ne cessent de croître. «La tendance à des projets de construction en bois toujours plus importants et complexes nous pousse à nous développer sans cesse», rapporte le responsable de production Samuel Pritzy. Avec des panneaux jusqu'à 3,4 m de hauteur et 16,5 m de longueur, Xlam Industrie fournit avant tout le marché local français, sachant que la palette de prestations va jusqu'au panneau complètement assemblé. Dès le lancement de la production, l'entreprise a utilisé un portique à robot mobile de type TW-Mill M 4000 2U du fabricant suisse TechnoWood.

RESTEZ À JOUR !

Vous trouverez nos actualités à tout moment ici,
www.technowood.swiss/news



L'entreprise de construction de machines s'est spécialisée dans les lignes de fabrication pour la construction en bois, configurées selon les attentes du client. Ces solutions – appelées TW-Concept Lines – sont assemblées de façon modulaire à partir de différents éléments de table pour introduire, serrer, positionner et presser. Elles sont complétées par le portique à robot de type TW-Mill adapté. Chez Xlam Industrie, l'installation de TechnoWood se limite cependant à un portique à robot pour l'usinage d'éléments contrecollés et, en option, en lamellé-collé. Les Suisses ont monté cette TW-Mill M sur des rails de 40 m de longueur, les éléments à usiner reposant sur une table en bois construite par Xlam Industrie et placée entre les rails. Le centre d'usinage CNC réalise du bois contrecollé, mais également tous les usinages standard, ainsi que des usinages spécifiques complexes. «Associée à notre commande CNC, notre performante installation offre une flexibilité d'usinage exceptionnelle», précise Thomas Koster de TechnoWood.

Usinage CNC flexible

Le groupe de broche standard à 5 axes de la TW-Mill M a été conçu de façon à pouvoir avancer sur la zone de table. Cela permet un usinage intégral de l'ensemble des 5 faces, y compris perçages horizontaux en profondeur de tous les côtés. L'installation de Xlam Industrie dispose en outre d'un groupe de sciage supplémentaire à 5 axes. «Nous pouvons ainsi répartir les tâches sur les deux groupes, de sorte qu'un maximum de puissance et de régime est garanti pour chaque tâche», rapporte Koster.

C'est justement cette capacité d'adaptation de l'installation qu'apprécie Pritzy tout particulièrement: «Lorsque nous avons commencé l'usinage du contrecollé, nous ne savions pas où cela allait nous mener. Grâce à la flexibilité de TechnoWood et au développement constant des outils Oertli, notre système d'usinage a pu suivre l'évolution des exigences ces dernières années», rapporte Pritzy satisfait.



Auteur et images: Österreichischer Agrarverlag, Günther Jauk

Nous sommes à la recherche de talents!
Plus d'informations sur www.technowood.swiss

