





**C'est en étroite collaboration** toujours avec de nouvelles solutions d'outils que Samuel Pritzky de Xlam Industrie (à g.) et Jochen Lanske de Oertli ont optimisé l'usinage du fabricant français de bois lamellé-collé.

## Croître avec les commandes

### Passage d'outils standard à des outils hautes performances pour bois lamellé-collé

Créé en 2020, le fabricant français de bois lamellé-collé Xlam industrie connaît déjà une forte croissance. Comme ses premiers projets, les outils utilisés au début en usinage étaient des solutions standard. Aujourd'hui, la jeune entreprise répond également à des commandes exigeantes avec des outils spéciaux Oertli.  &  Günther Jauk

Le développement fulgurant au cours des dernières années. Contrairement à il y a une dizaine d'années, des bâtiments de dix niveaux et plus en bois lamellé-collé sont désormais réalisables – et cela rapidement. Pour que la construction en bois moderne puisse déployer toutes ses forces sur le chantier, il faut un travail préparatoire précis et important en usine. C'est seulement ainsi que la construction en bois pourra poursuivre son développement et c'est ce que

nous faisons chaque jour », souligne Samuel Pritzky, responsable production chez Xlam industrie. Créée en 2020, l'entreprise est une filiale de la scierie Chauvin. Toutes deux sont situées à Mignovillard, au cœur du Jura français, une excellente région de résineux.

#### Rapide augmentation de performances

Pritzky mentionne l'usinage comme un critère de succès central de l'entreprise: «Nous sommes une petite entreprise qui

se démarque nettement de la concurrence avec d'importantes prestations d'usinage propres.» Les Français s'appuyent pour cela sur un centre d'usinage TW-Mill de TechnoWood, doté d'outils Oertli. Alors qu'il s'agissait au début d'outils standard, comme la fraise HS classique ou les outils Castor de première génération, Pritzky et son équipe s'intéressent maintenant à des variantes plus performantes.



L'usinage de bois lamellé-collé est devenu toujours plus complexes ces dernières années



Ce centre d'usinage TechnoWood a été doté par Oertli d'outils hautes performances de dernière génération

«Tout l'art consiste à écouter les attentes du client, à déterminer ses besoins et, à partir de là, à concevoir des outils », souligne Jochen Lanske, responsable de projet chez Oertli. Il est tout de même important de trouver un équilibre entre les tests, les prototypes, la souplesse en affaires et le calcul de nouveaux outils. Lanske se réjouit d'autant plus d'assister des clients comme Xlam industrie : «Lorsque j'arrive avec de nouvelles idées pour augmenter la production, Pritzky m'écoute toujours avec une grande attention. Pour ne pas perturber le fonctionnement quotidien, les tests de prototypes importants se déroulent également les week-ends et jours fériés. Nous poursuivons ensemble cette évolution et repoussons progressivement les limites.» Et Pritzky d'ajouter: «Avant d'envisager d'autres investissements, nous consacrons notre énergie à augmenter le potentiel de nos machines et outils afin d'augmenter parallèlement la productivité et la qualité. Il existe ici pour nous de nombreuses possibilités et il y a pas de porte fermée ensemble avec Oertli.

#### Outils spéciaux

Parmi les réalisations, lanske mentionne la transformation de mandrins de serrage à pince

sur des outils à tige abimés, le recours à des outils. Castor de dernière génération, notamment le Castor Optimo Zero pour des découpes aux arêtes tranchantes, très petites et profondes, ou bien l'utilisation de la série Sprint turbex – diamètre de 16 à 40 mm la série Castor en différentes versions, comme les fraises annulaires et de forage en différentes longueurs et diamètres. Elles ont permis une considérable augmentation de la qualité et des performances.

#### Aux sources du succès

Au final, Pritzky attribue à l'outil une part importante du succès de l'entreprise. «Seuls les bons outils permettent d'exploiter au mieux la station et de travailler avec précision malgré la haute puissance. En collaboration avec Oertli, nous avons déjà atteint de nombreux objectifs et je suis convaincu que nous ne manquerons pas d'idées et de projets en commun à l'avenir.» Pritzky souligne enfin un autre facteur de succès essentiel de Xlam industrie: l'engagement inépuisable de l'ensemble des collaboratrices et collaborateurs, de la production jusqu'à l'administration, en passant par la conception. Nous adressons ici un remerciement particulier à tou(te)s.»



Xlam Industrie mise sur des outils Oertli des séries Turbex et Castor.



Aperçu de l'installation d'usinage dotée d'outils Oertli

Son équipe engagée est tout aussi importante que l'outil adapté, selon le responsable de production Samuel Pritzky (à dr.) de Xlam Industrie

