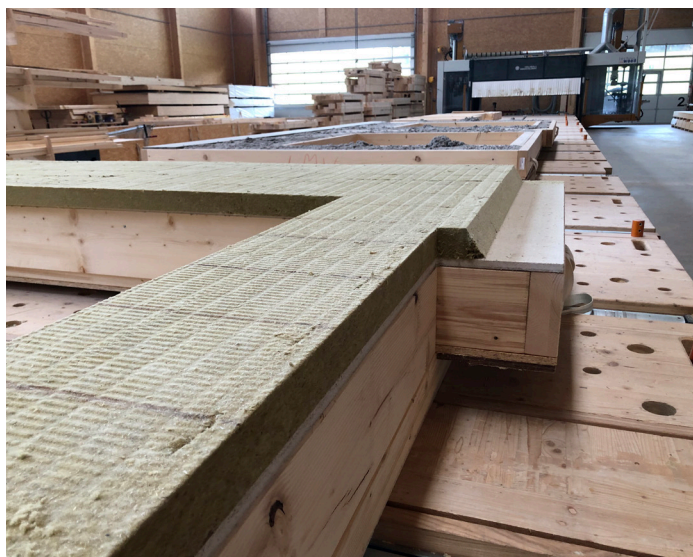


## BAUSTOFFE IM FOKUS: CLEVERE ANWENDUNGEN UND IHRE VORTEILE

Die Holzbau Oberholzer GmbH hat den grössten Holzbauauftrag ihrer Firmengeschichte in Angriff genommen. Das Ergebnis ist ein beeindruckendes 5-geschossiges Gebäude mit 32 modernen Wohnungen.

### Einblick in die Produktion



Portalroboter mit Längsförderung, Positionier- und Wendesystem



### Das einzigartige Treppenhaus aus Ortbeton

Anstelle eines herkömmlichen Beton-Treppenhauses wurde hier eine andere Methode angewandt. Zuerst wurde der Holzbau in seiner ganzen Pracht errichtet und erst danach wurde das Treppenhaus aus Ortbeton gegossen. Beim Ortbeton, wird im Gegensatz zu vorgefertigten Beton-Elementen, direkt vor Ort auf der Baustelle gegossen. Um dem Baumeister zu helfen, stellte das Team von Holzbau Oberholzer wohnungsseitig eine Wand auf, die als einteilige Schalung für den Beton diente. Diese Herangehensweise zeugt von der Flexibilität und Kreativität, die in diesem Projekt angewandt wurde und veranschaulicht, wie Holz und Beton in harmonischer Symbiose zu einem beeindruckenden Ergebnis führen können.



## BLEIBEN SIE UP TO DATE!

Unsere News finden Sie jederzeit hier  
[www.technowood.swiss/news](http://www.technowood.swiss/news)



## Die Schlüsselkomponenten: Materialien und Innovation

Die Errichtung dieses bemerkenswerten Projekts wurde dank der leistungsfähigen Produktionsanlage TW-Mill E äußerst produktiv und effizient durchgeführt. Die Zahlen sprechen für sich:

- 571m<sup>3</sup> Brettsperholz in verschiedenen Dicken
- Gesamtfläche von 2865m<sup>2</sup> für Wände und Decken
- 165m<sup>3</sup> Konstruktionsholz aus Brettschichtholz (BSH) und Duo-Träger
- 2015m<sup>2</sup> Elementaussen - und 1200m<sup>2</sup> Innenwände



Die Struktur erhielt ihre Vollendung durch 5950m<sup>2</sup> Gipsfaserplatten Fermacell mit einer Dicke von 15mm und 1510m<sup>2</sup> OSB-Platten mit 15mm. Zusätzlich wurden 3-Schichtplatten in verschiedenen Dicken von 19, 27 und 42mm mit einer Gesamtfläche von etwa 800m<sup>2</sup> verwendet.

Die Montage konnte gemäss dem eng getakteten Terminplan durchgeführt werden. Die vorfabrizierten Elemente, Decken und Wände wurden auf total 40 Lastenzügen direkt auf die Baustelle geliefert. Aufgrund der knappen Zufahrt und der begrenzten Platzverhältnisse war das Anlieferungsprogramm präzise koordiniert, um sicherzustellen, dass kein Montageunterbruch auftrat. Dies war erforderlich, um die zügige Montage zu gewährleisten und die allgemeinen Platzverhältnisse optimal zu nutzen.

Dieses Bauprojekt zeigt, wie moderne Technologie und traditionelle Handwerkskunst in perfekter Harmonie zusammenkommen können, um ein beeindruckendes Wohngebäude zu schaffen, das nicht nur ästhetisch ansprechend ist, sondern auch höchste Qualitäts- und Nachhaltigkeitsstandards erfüllt.

